

7 ^{Gün}
24 Saat

Saca Şekil Veren Teknoloji



TOPUZLAR
LAZER MAKİNE
SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ

TOPUZLAR LAZER MAKİNE SAN. ve TİC. LTD. ŞTİ. olarak;

Firmamız bünyesinde ara mamül olan sacı işleyip imalata hazır hale getirme konusunda uzmandır. Trumpf marka lazer kesim cihazı ile işlerinizi en hassas şekilde kesip teslim ediyoruz. Aynı zamanda büküm işlerinizi de gereken hassasiyet içerisinde yapıyoruz. Bükümden sonra ki kaynak ve boyahane hattı için ayrı serviste yapılıp, size eksiksiz şekilde ve verilen süre zarfı içerisinde teslimata hazır hale getiriyoruz. Vizyon ve misyonumuza uygun olarak her geçen süre içerisinde müşteri memnuniyetini de sürekli artırarak büyüme sürecimiz devam edecektir.

Misyonumuz

İmalat ve lazer alanında her türlü yapı ve tesisin proje hizmetlerini yetkin insan gücü ve teknolojik altyapı ile müşterilerimizin isteklerini hızlı ekonomik ve kaliteli bir şekilde karşılayarak gerçekleştirmek ve süreç dahilinde bilimsel ve teknolojik çözümler üretmektir.



Vizyonumuz

Amacımız; Yurtiçinde katma değerli çözümler oluşturup, teknolojik gelişmelere hızla uyum sağlayan, müşteri ve çalışan memnuniyetini en üst düzeyde tutan, birinci derecede tercih edilen, sektöründe uzmanlaşmış bir şirket olmak.

Niçin TOPUZLAR LAZER ?

- Kaliteli ve sorunsuz hizmet anlayışı;
- Bilgi birikimi yüksek teknik ekip ve destek;
- Güvenilir dürüst bir yaklaşım;
- Çözüm ortaklığı ve proje üretimi;
- Zamanında teslimat;
- Yüksek Müşteri Memnuniyeti.



Lazer Kesiminde Kullanılan Lazer Işını; Karbondioksit lazer tezgahlarında, karbondioksit gazına elektrik akımı verilerek oluşturulur. Bunun yanı sıra verimi daha da arttırmak için karbondioksit gazına azot ve helyum gazı eklenerek verim 1/3 oranında arttırılır. Elde edilen lazer ışını ile çeşitli tezgahlarda yapılan kesim işlemine ise Lazer Kesim denilmektedir. Lazer ışınının bu şekilde elde edilmesinin kolaylaşması ilede, uygulama alanlarında artışlar

gözükümüştür. Lazer kesim ile üretim yapılmasında ki en büyük sebep, üretim hatasını minimum düzeye indirmek ve otomasyonu sağlayabilmektir. Mühendislikte ve sanayide rahatça kullanılabilmesi lazer kesime olan ilgiyi oldukça arttırmıştır. Lazerin çeşitli tezgahlarda uygulanmasıyla üretim 24 saat yapılabilir ve seri üretim sağlanmasıyla maliyette azalmaktadır.

Lazer Kesimin Avantajları;

- Maaliyet Avantajı
- SprintLas teknolojisi ile yüksek işleme hızına ulaşılmakta ve birim maliyet düşmektedir. Parça imalatında kalıp maliyeti yoktur.
- Aynı plaka sac üzerinden birbirinden farklı parçalar işlenebilir.
- Fire oranı minimum seviyeye indirilir.
- İşlenecek parçaların uygun olması durumunda ortak yüzeyler beraber kesilerek maliyet azaltılabilir.
- Hi-Las teknoloji ile çapaksız bir kesim sağlanır ve ısı deformasyonu minimum seviyedir.

Kalite Avantajı

- SprintLas teknolojisi ile yüksek işleme hızına ulaşılmakta ve birim maliyet düşmektedir. Parça imalatında kalıp maliyeti yoktur.
- Preste oluşan sac deformasyonları yoktur.
- ConturLas teknolojisi ile sac kalınlığının 0,4 katı çapındaki delikler işlenebilir.
- 0,05 mm hassasiyet ile parçalar kesilir.
- Her türlü yazı, resim, amblem sac üzerinden kesilebilir.

Zaman Avantajı

- Fiyatlandırma ve kesim işi kısa sürede yapılarak bir adım önde olmanız sağlanır.

Teknik Avantajı

Kesilebilecek Levha Boyutları;

- 1500 X 3000 mm
- St-37 (DKP VE SİYAH SAC) : 0,5 mm'ye 20 mm'ye kadar
- PASLANMAZ SAC : 0,5 mm'ye 15 mm'ye kadar
- ALÜMİNYUM SAC : 0,5 mm'ye 10 mm'ye kadar

Lazer Kesim Teknolojisi;

Lazer ışınının elde edilmesi kolaylaştıktan sonra uygulama alanları da artış göstermiştir. Mühendislikte kullanımı kaynak, kesme ve delme işlemleri şeklindedir. Lazerde yapılan üretim, hem otomasyonu sağlamakta hem de üretim hatasını azaltmaktadır. Lazerin çeşitli tezgahlarda uygulanmasıyla üretim 24 saat yapılabilen, seri üretim sağlanmasıyla maliyet de azalmaktadır. Özellikle lazerle yapılan kesme işlemleriyle bir çok kalıp ve aparatdan tasarruf sağlanmıştır.

Bununla birlikte birçok makina kullanılmamakta, insan faktöründen kaynaklanan hatalar da bu yoğun enerjiye rağmen çok az gerçekleşmektedir. Yapılan çeşitli programlarla özellikle AutoCAD ile, üretim çok hızlanmakta, aynı kalınlıkta bir çok parça aynı anda kesilebilmektedir. Böylece aynı yerde kullanılacak parçalar aynı anda takımlar halinde kesilebilmektedir.



Teknik resmi çizilen parçalar için hazırlanan iki farklı program çeşidi oluşturulabilir. Bunlardan ilki parçadan oluşan programdır. Genellikle bu program düzgün şekli ve çok fazla miktarda üretimi yapılacak olan parçalar için tercih edilmektedir. Sac plaka tamamına sadece bu parçalar yerleştirilir. Programda simülasyon yaptırılarak sorunlar görülebilmektedir. Sac plaka üzerinde lazer kafasının hareketleri değiştirilebilir. Lazer sac plaka üzerine giriş noktaları, lazerin kesme yaparken izlediği yollar ve lazerin kafasının işlem dışı hareketleri görülmektedir. Hepsi farklı renklerle görülmektedir. Noktalı yerler lazerin ilk giriş noktalarını, dikdörtgen yerler lazer kesme işlemi yapılan yerleri, zikzaklı çizgiler ise lazer kafasının işlemsiz hareketlerini ifade etmektedir. Bu şekilde alının çıktısı ile herhangi bir sorunda lazerin nereden tekrar başlatılacağı görülebilmektedir. Tezgah üzerinde bulunan bilgisayar ekranında da bu simülasyon bulunmaktadır.



TOPUZLAR LAZER MAKİNE SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.

**Adres : İKİTELLİ ORGANİZE SAN. BÖLG. METAL İŞ SANAYİİ SİTESİ 4. BLOK NO:24
BAŞAKŞEHİR / İSTANBUL**

Telefon : +90 212 407 02 51 (pbx)

Telefon : +90 551 257 85 00

E-Posta : topuzlar@topuzlar.com.tr

